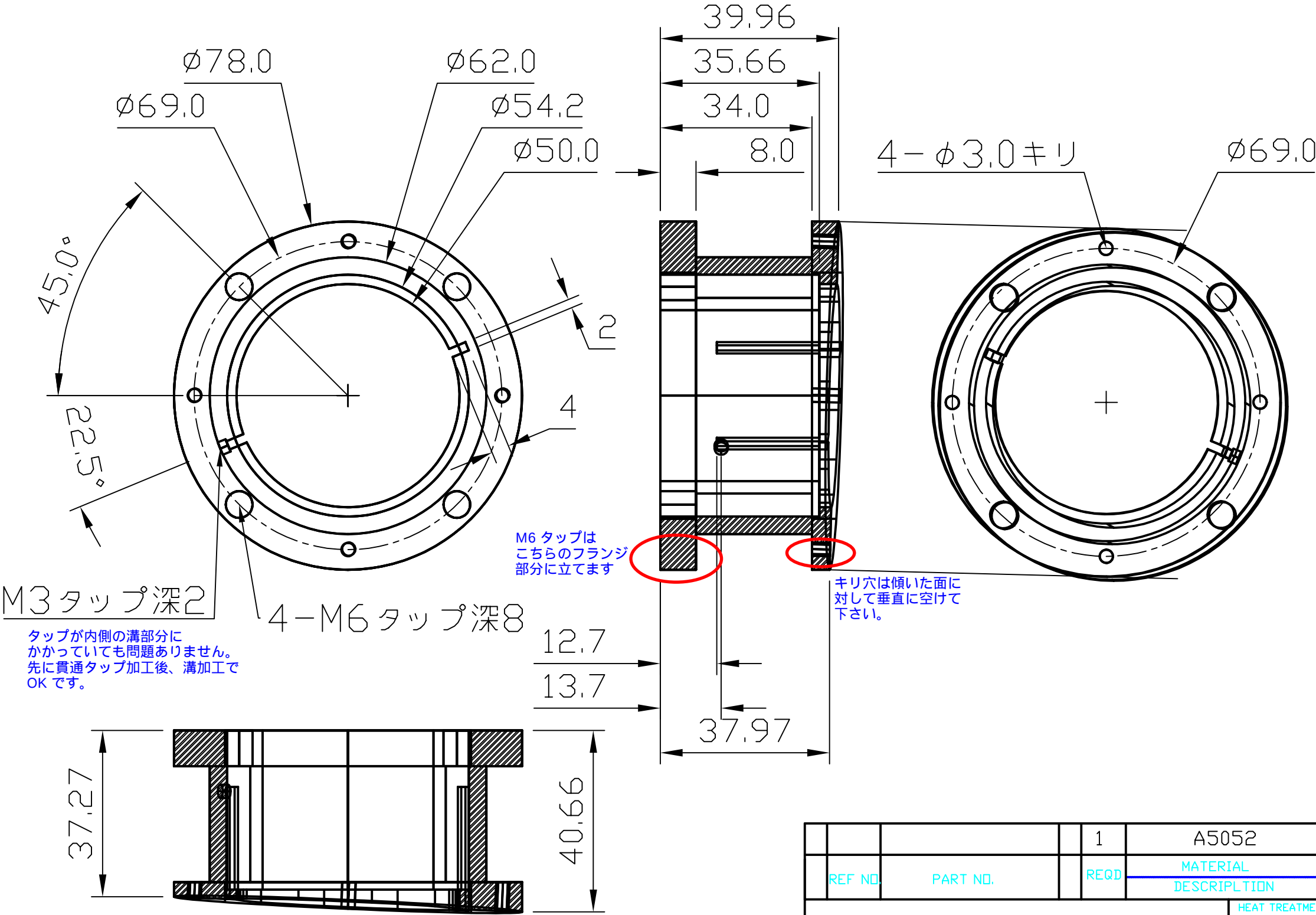


改定	改訂内容	日付	担当



タップが内側の溝部分にかかっても問題ありません。先に貫通タップ加工後、溝加工でOKです。

			1	A5052	
REF NO.	PART NO.	REQD	MATERIAL DESCRIPTION		REMARKS
			HEAT TREATMENT / FINISH		
			黒アルマイト		
DATE	2025-12-11	A3	3RD ANGLE PROJ.	TITLE	Cカメラ接続 1n2
DSG	CHK	APP	SCALE		
			1/1		
Kyoto Univ. Dept. of Astronomy			DWG NO.	cahk_ccam1n2	REV
REQD	NEXT ASSEMBLY	FINAL ASSEMBLY			